



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio

Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

Sito web: www.comune.orioalserio.bg.it Email: info@comune.orioalserio.bg.it

PEC: egov.orioalserio@cert.poliscomuneamico.net

tel. 035-4203211
fax 035-4203250

Orio al Serio, 31/07/2024

Prot. n. 11693/IX.1

BANDO "CONTRIBUTO A SOSTEGNO DEL COSTO DELL'ABBONAMENTO TRASPORTO ANNUALE A FAVORE DI STUDENTI ISCRITTI ALLE CLASSI DALLA 1^ ALLA 3^ DELLA SCUOLA SECONDARIA DI I (MEDIE) E NON ISCRITTI ALLA SCUOLA L. LOTTO E DALLA 1^ ALLA 5^ DELLE SCUOLE SECONDARIE DI II (SUPERIORI) - A.S. 2024/2025" - (Approvato con Det. n. 308 del 31/07/2024)

Art. 1: BENEFICIARI CONTRIBUTO TRASPORTO SCOLASTICO a.s. 2024/2025:

studenti residenti che frequentano le classi:

- dalla 1^ alla 3^ della scuola secondaria di I grado (nati negli anni dal 2011 al 2013 compresi gli anticipatori) che non frequentano la Scuola secondaria di I grado "Lorenzo Lotto";
- dalla 1^ alla 5^ della Scuola Secondaria di II grado (nati negli anni dal 2006 al 2010 compresi gli anticipatori) e sino ai 21 anni di età compiuti entro il 31/12/2024.

Art. 2: MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE e TERMINE DI CONSEGNA:

Il contributo per l'abbonamento annuale studenti verrà erogato solo su richiesta da parte delle famiglie compilando il modello di "Autocertificazione per accesso al bando per contributo a sostegno del costo dell'abbonamento trasporto annuale a favore di studenti iscritti alle classi dalla 1^ alla 3^ della scuola secondaria di I° (medie) non iscritti alla scuola L. Lotto e dalla 1^ alla 5^ della scuola secondaria di II° (superiori) a.s. 2024/2025", che può essere scaricato dalla pagina di apertura del sito istituzionale del Comune di Orio al Serio: <https://www.comune.orioalserio.bg.it>.

- la richiesta di accesso al contributo dovrà essere trasmessa all'Ufficio Protocollo, consegnandola di persona o trasmettendola ai seguenti indirizzi e-mail: protocollo@comune.orioalserio.bg.it o egov.orioalserio@cert.poliscomuneamico.net;
- le domande dovranno pervenire all'Ufficio Protocollo **entro e non oltre**, pena l'esclusione dal bando:
GIOVEDÌ 31 OTTOBRE 2024, ore 12,30.

ART. 3. REQUISITI:

- residenza** dello studente nel Comune di Orio al Serio alla data di presentazione all'Ufficio protocollo della domanda;
- frequenza** scolastica diurna dello studente in Istituti e Scuole secondarie di I e II grado, statali, paritarie, professionali, regionali di Bergamo e Provincia;
- data di nascita corrispondente agli anni indicati al **precedente Art. 1**, comprendendo anche gli studenti che hanno fruito dell'istituto dell'anticipo. In caso di bocciatura e/o di ingresso scolastico posticipato (rispetto all'anno di nascita) dello studente, il contributo sarà erogato sino ai 21 anni di età compiuti entro il 31/12/2024;
- possesso dell'Attestazione **ISEE 2024 ordinaria, minorenni** (nel caso di genitori non coniugati e non conviventi) **o corrente, alla data di presentazione della domanda** all'Ufficio Protocollo.
La mancata redazione dell'attestazione ISEE 2024, la presentazione di un ISEE scaduto, difforme, non regolare, non aggiornato agli effettivi componenti del nucleo familiare registrati in anagrafe o incompleto, comporta la non ammissione al contributo;
- possesso e presentazione dei giustificativi di spesa** (copia **dell'abbonamento annuale a.s. 2024/2025 e ricevuta del pagamento effettuato**).
- assenza di posizioni debitorie aperte di qualsiasi natura per insolvenza del richiedente o di un appartenente al nucleo familiare del richiedente, direttamente nei confronti del Comune di Orio o per le quali il Comune di Orio al Serio subentra in via sostitutiva (spese condominiali degli alloggi SAP e rimborsi utenze SAT), di qualsiasi importo, **alla data di scadenza del bando (31/10/2024 ore 12,30)**, pena la non ammissione della domanda. In caso di genitori legalmente separati o divorziati farà fede la posizione debitoria del genitore (e dei familiari) con cui lo studente convive in Orio al Serio.

ART. 4: PAGAMENTO CONTRIBUTO: entro il 31/01/2025 con bonifico bancario.

ART. 5: QUANTIFICAZIONE DEL CONTRIBUTO PER TRASPORTO ANNUALE STUDENTI ANNO 2024/2025:

Il contributo sarà quantificato in percentuale a quanto pagato e in base alla fascia ISEE 2024 della famiglia di appartenenza dello studente.

ISEE 2024 ORDINARIO / MINORI / CORRENTE	PERCENTUALE di RIMBORSO RICONOSCIUTO ALLA FAMIGLIA SULL'IMPORTO PAGATO
ISEE da € 0,00 - a € 10.000,00	40%
ISEE da € 10.000,01- a € 20.000,00	30%
ISEE da € 20.000,01- a € 30.000,00	25%
ISEE OLTRE € 30.000,00	20%

In caso di numero di richieste superiori alle disponibilità di bilancio stanziato per la presente misura, il contributo sarà riparametrato al ribasso;

ART. 6 - ADEMPIMENTI IN MATERIA DI PRIVACY:

Il Comune di Orio Al Serio, in qualità di titolare del trattamento dei dati personali informa che i suoi dati personali anche particolari, verranno gestiti nel completo rispetto dei principi dettati dal Reg.EU 679/2016 (Regolamento Europeo in materia di protezione dei dati personali) e saranno trattati al solo fine di permettere l'attivazione dei procedimenti amministrativi, l'erogazione di servizi o la prosecuzione di rapporti in essere con il Comune.

L'informativa completa è disponibile presso gli sportelli degli uffici o sul sito internet del comune all'indirizzo: www.comune.orioalserio.bg.it nella sessione Privacy.

ART. 7 VERIFICHE:

Il Comune di Orio al Serio provvederà, alla verifica a campione delle dichiarazioni rese e dei dati esposti sull'attestazione ISEE presentata. In caso di dichiarazioni mendaci, di falsità negli atti e di uso di atti falsi o contenenti dati non più rispondenti a verità il Comune applicherà le sanzioni penali previste **dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445** e incamererà il contributo e se già erogato provvederà al recupero delle somme corrisposte.

ART. 8 - RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO E DEL SERVIZIO: dott.ssa Lazzaroni Cristina contattabile ai seguenti recapiti:

E-mail: scuola@comune.orioalserio.bg.it - PEC: egov.orioalserio@cert.poliscomuneamico.net tel. 035/4203204.

SETTORE SERVIZI ALLA PERSONA
Lazzaroni Dr.ssa Cristina