

CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

fax 035-4203250 Sito web: www.comune.orioalserio.bg.it Email: info@comune.orioalserio.bg.it

tel. 035-4203211

PEC: egov.orioalserio@cert.poliscomuneamico.net

CARTA DEDICATA A TE 2025

AVVISO PUBBLICO

Si comunica che sono pubblicate le graduatorie dei beneficiari della carta acquisti solidale 2025.

Elenco beneficiari della Carta Dedicata a te anno 2025

In ottemperanza alla vigente normativa sulla protezione dei dati personali, nella graduatoria pubblicata è riportato il numero di Protocollo della dichiarazione sostitutiva unica (DSU) 2025 dei beneficiari della carta come da elenco trasmesso dall'INPS.

I beneficiari verranno successivamente contattati dall'Ufficio Servizi Sociali, per la consegna, in orario di apertura, della lettera nominativa da presentare all'Ufficio postale per il ritiro della Carta Dedicata a te (munirsi di documento di identità). In caso di ritiro della lettera da parte di altro componente maggiorenne, iscritto nel proprio stato famiglia, la persona dovrà essere munita di delega firmata dal delegante e dal delegato.

La prima spesa deve essere effettuata entro e non oltre il 16 dicembre 2025 e l'intero importo deve essere esaurito entro il 28/02/2026, pena decadenza dal beneficio.

Modalità di ritiro della carta:

Nuovi beneficiari:

I nuovi beneficiari potranno ritirare la Carta Dedicata a Te presso qualsiasi Ufficio Postale, Per il ritiro è necessario presentare allo sportello:

- il Codice di riferimento rilasciato dal Comune attraverso apposito modulo;
- documento di identità in corso di validità;
- Codice Fiscale/Tessera Sanitaria.

Già beneficiari dal 2024:

Qualora fossero ancora in possesso della Carta Dedicata a Te 2024: non dovranno recarsi presso l'Ufficio Postale, poiché l'importo sarà direttamente accreditato sulla Carta di cui si è titolari.

Qualora i beneficiari avessero smarrito la Carta Dedicata a Te e non ne fossero più in possesso potranno richiedere la sostituzione in Ufficio Postale presentando allo sportello:

- documento di identità in corso di validità;
- Codice Fiscale/Tessera Sanitaria;
- la denuncia presentata all'Autorità Giudiziaria o di Pubblica Sicurezza.

La carta potrà essere utilizzata presso tutti gli esercizi che vendono generi alimentari e carburanti.



CITTÀ DI ORIO AL SERIO

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Locatelli, 20 • 24050 Orio al Serio Partita IVA: 00723880167 • Codice Fiscale: 80038190163

fax 035-4203250

tel. 035-4203211

PEC: egov.orioalserio@cert.poliscomuneamico.net

Modalità di utilizzo della carta

Per ulteriori dettagli sull'utilizzo della Carta Dedicata a Te, sugli esercizi commerciali che aderiscono alle iniziative promozionali e sul relativo regolamento è possibile consultare il sito del **Ministero** dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste (www.politicheagricole.it) e del **Mimit.**

Per ulteriori dettagli sull'utilizzo della "Carta Dedicata a te", sugli esercizi commerciali che aderiscono alle iniziative promozionali, e che ti garantiranno una importante scontistica sugli acquisti, puoi consultare la pagina del sito del Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste, per la misura di sostegno

https://www.masaf.gov.it/flex/cm/pages/ServeBLOB.php/L/IT/IDPagina/23493